

# iControl™ - controlul total la vopsirea cu pulberi in camp electrostatic



Începeți să economisiți de astăzi

**Nordson**

Nordson Deutschland GmbH

PWR HDD T/R

# iControl™ - Unitatea de control al aplicării vopselei pulbere

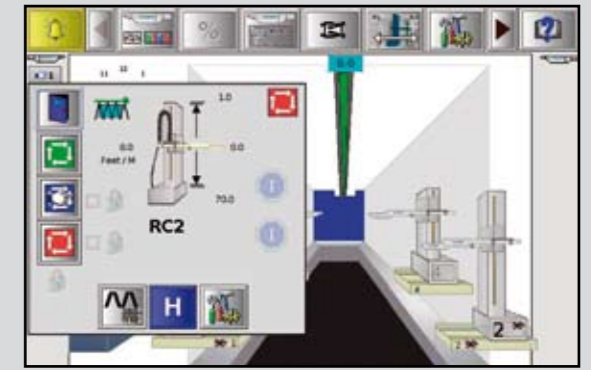
Un dispozitiv de control elegant și sofisticat pentru administrarea tuturor parametrilor de vopsire, noul pachet iControl™ trimite comenzi către pistolul de vopsire și robotul de vopsire atât la aplicațiile tip corona sau tribo, pompe venturi sau HDLV.

O unitate de control centrala compusa din:

Computer industrial

Un ecran 12" LCD (color VGA, TFT)

Ecran tip touch-screen cu simboluri grafice color, fără probleme de intelegere a parametrilor !



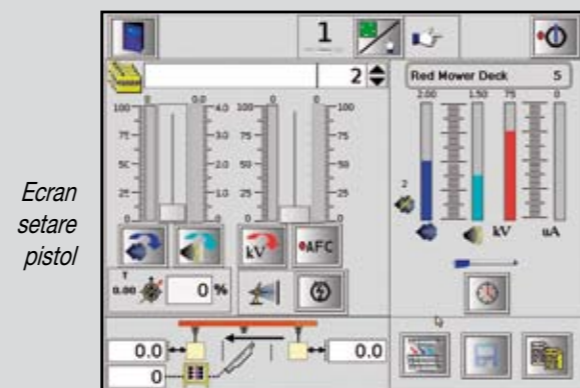
## Comenzi la pistolul de vopsire

- Control digital al pistolului in bucla de reglaj.  
Unitatea iControl asigură că debitul de aer trimis către pompă sa corespunda întotdeauna cu setările operatorului, indiferent de variațiile din debitul de aer trimis către instalație. Debitul de aer constant către pompă înseamnă un debit mai stabil și mai consistent al vopselei pulbere pentru produs, îmbunătățind randamentul sistemului.
- Funcție copiere și lipire pentru modificarea totală sau individuală a setărilor pistolului
- Nivele de acces de securitate – nivele separate de acces, protejate cu parola pentru supervizori sau operatori
- Buton de reglare % care permite compensarea în mediul de vopsire
- Programele de vopsire se pot salva în siguranță pe un flash card și pot fi utilizate pentru linii diferite de vopsire în vederea asigurării unor rezultate consistente în cadrul companiei Dvs
- 255 de programe de vopsire pe flash card - flash carduri suplimentare = programe suplimentare!
- Fiecare program salvează kV, debitul, pulverizarea, punctele de tragere și setările motorului pistolului
- Selectarea automată a programelor în funcție de stegulețe, coduri de bare, intrări digitale sau alte protocoale de comunicare
- Creați-vă propriile denumiri de programe de vopsire.
- Pot fi selectate în program patru moduri 'de bună practică' Select Charge™ sau AFC (a se vedea mai jos)

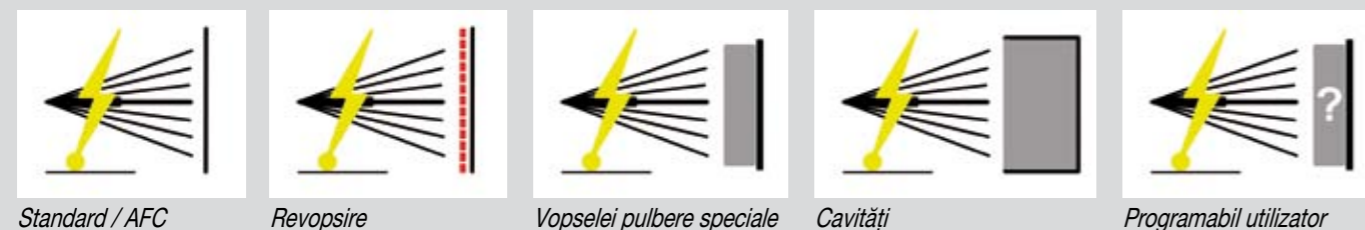
Comenzi digitale pentru fiecare pistol pentru  
✓ Voltaj ✓ Curent ✓ Debitul de aer

	Voltaj	Curent	Debitul de aer
1	3.25	3.65	95
2	0.90	3.65	95
3	3.25	3.65	95
4	3.25	3.65	95
5	3.25	3.65	95
6	3.25	3.65	95
7	3.25	3.65	95
8	3.25	3.65	95

Tabel de presetare pistol universal



Ecran setare pistol



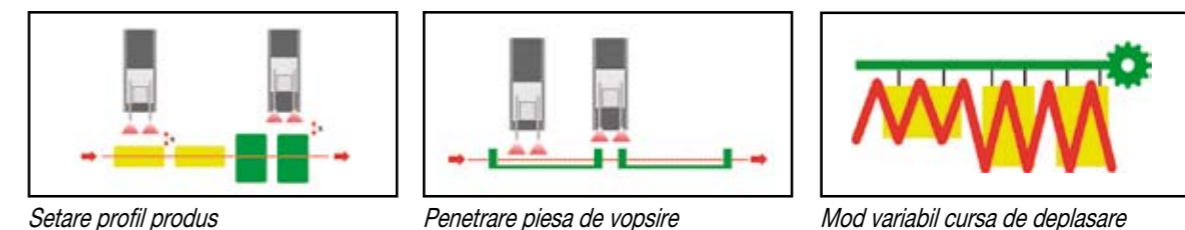
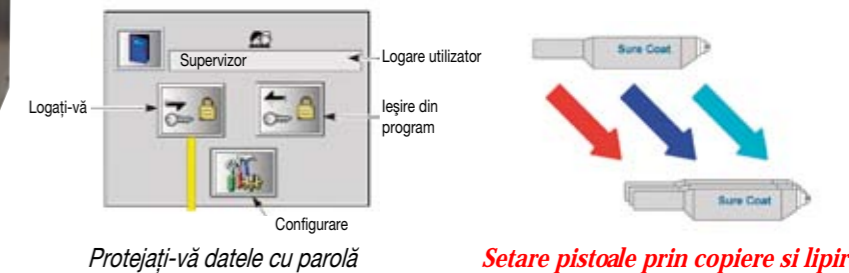
## Comenzi la robotul de manipulare pistoale

Comenzi digitale la fiecare robot pentru

- ✓ Viteză
- ✓ Puncte de intoarcere
- ✓ Distanța de la pistol la piesă



- Comanda până la 4 roboți de vopsire și 4 axe de deplasare
- Parametrii de vopsire salvati în maxim 255 de programe de vopsire
- Incarcare automata program vopsire
- Mod cursa variabilă – lungimea cursei de manipulare a pistolului este reglată în mod automat, pentru adaptarea piesei in lucru
- Penetrarea cu vopsea a piesei sau conturarea în jurul acestuia pentru distanța optimă de la piesă la pistol – controlul atent al grosimii stratului de pulbere vopsea
- Lăsați programul iControl să vă calculeze modelul de vopsire a produselor Dvs - apoi priviți cum se fac reglajele, în cazul în care există modificări ale vitezei transportorului sau ale dimensiunii produsului



# iControl™ - controlul digital la aplicarea vopselelor pulbere.



## Începeți să economisiți de astăzi

### Reduceți pulverizarea excesivă și inutilă

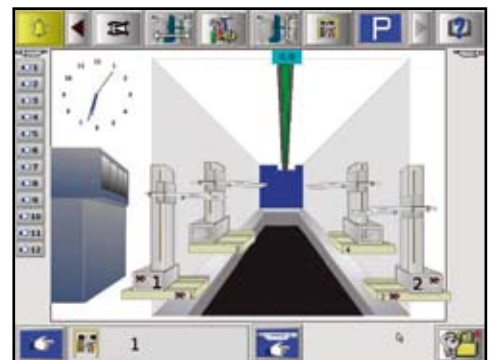
- ✓ Comanda pistolului mai precisă și mai sofisticată
- ✓ Comanda de vopsire a pistolului doar pe piesa
- ✓ Pentru o distribuție mai uniformă, pulverizați cantitatea potrivită de vopsea unde doriți
- ✓ Cursa variabilă a pistolului automat - se pulverizează mai puțină pulbere pe lângă piesa

### Reduceți manopera

- ✓ Eliminați / reduceți timpul de setare între diversele produse
- ✓ Reduceți munca suplimentară asociată cu setarea neadecvată
- ✓ Eliminați comenzile separate la robotul de vopsire

### Disponerea repetată și consistentă a stratului de vopsea

- ✓ Viteza de deplasare a pistolului este determinată de viteza conveierului
- ✓ Controlul modelului de vopsire, indiferent de înălțimea cursei, viteza transportorului sau de produs
- ✓ Atingerea și în ziua de marți a acelorași rezultate bune pe care le-ați obținut luni, în iunie și în mai, în 2008 la fel ca în anul 2007.....



Principalul ecran de operare

1	↓	5.00	5.00	000.0	12.00 000.0
1		5.9	6.6	V	12.0 0.0
2		0.0	0.0	V	0.0 0.0

Setare facilă / Puncte de întârziere la pulverizare

**Brio Fresh Co. Ltd;**  
Bistrita 420129  
Romania  
Tel/ Fax: 0040-263-230602;  
[www.briofresh.ro](http://www.briofresh.ro)  
[www.nordson-finishing-eu.com](http://www.nordson-finishing-eu.com)

Referință: 1140

© 2007 Nordson Corporation Toate drepturile rezervate



Nordson Deutschland GmbH